

SCHRAUBENGÜTE NACH DIN 267

Die Angaben zur Schraubengüte "NEU" bestehen aus zwei Ziffern, die sich auf folgende Eigenschaften der Schraube beziehen.

1. Ziffer = 10% der Bruchlast in kg/mm². 2. Ziffer = 10% des Verhältnisses zwischen minimaler Elastizitätsgrenze und minimaler Bruchlast.

NEU		3.6		4.6		4.8		5.6		5.8		6.8		8.8		10.9		12.9	
ALT		4A		4D		4S		5D		5S		6S		8G		10K		12K	
Gewindegröße	Schlüsselweite	Dreh. Nm	Schlag-schrauber	Dreh. Nm	Schlag-schrauber	Dreh. Nm	Schlag-schrauber	Dreh. Nm	Schlag-schrauber	Dreh. Nm	Schlag-schrauber	Dreh. Nm	Schlag-schrauber	Dreh. Nm	Schlag-schrauber	Dreh. Nm	Schlag-schrauber	Dreh. Nm	Schlag-schrauber
M4	7	0,85	2902	1,1	2902	1,5	2902	1,4	2902	1,9	2902	2,3	2902	2,9	2902	4,1	2902	4,9	2902
M5	9	1,7	2902	2,2	2902	3,0	2902	2,8	2902	3,7	2902	4,5	2902	6,0	2902	8,5	2902	10	2902
M6	10	2,9	2902	3,8	2902	5,1	2902	4,8	2902	6,4	2902	7,7	2902	10	2902	14	2902	17	2902
M8	13	7,0	2902	9,3	2902	12	2902	12	2902	16	2902	19	2902	25	2902	35	2902	41	2902
M10	17	14	2902	19	2902	25	2902	23	2902	31	2902 2903	37	2902 2903	49	2902 2903	69	2902 2903 2906	83	2903 2906
M12	19	24	2902	32	2902 2903	43	2902 2903	40	2902 2903	54	2902 2903 2906	65	2902 2903 2906	86	2903 2906 2908	120	2903 2906 2908	145	2903 2906 2908
M14	22	39	2902 2903	51	2902 2903	68	2902 2903 2906	64	2902 2903 2906	86	2903 2906	105	2903 2906	135	2903 2906 2908	190	2906 2908	230	2906 2908
M16	24	59	2902 2903 2906	79	2902 2903 2906	105	2903 2906	98	2903 2906	130	2903 2906	155	2903 2906	210	2906 2908	295	2906 2908	355	2908 2920 2906
M18	27	81	2902 2903 2906	110	2903 2906	145	2908 2903 2906	135	2908 2903 2906	180	2908 2906 2908	215	2908 2906	290	2908 2906	405	2908 2906 2934	485	2908 2920 2906
M20	30	115	2903 2906 2908	155	2903 2906 2908	205	2906 2908	190	2906 2908	255	2906 2908	305	2906 2908	410	2908 2920	580	2920 2934	690	2920 2934
M22	32	155	2903 2906	205	2906	275	2906	260	2906	345	2920 2906	415	2920 2906	550	2908 2920	780	2920 2934	930	2920 2934
M24	36	200	2908 2906	265	2908 2906	350	2908 2920 2906	330	2908 2920 2906	440	2908 2920 2906	530	2908 2920	710	2920 2934	1000	2920 2934	1200	2934
M27	41	295	2908 2906	390	2908 2906	520	2908 2920	490	2908 2920	650	2908 2920	780	2920 2934	1050	2920 2934	1500	2934	1800	2940
M30	46	395	2908 2920 2906	530	2908 2920	710	2920 2934	660	2920 2934	880	2920 2934	1050	2920 2934	1450	2940 2934	2000	2940 2945	2400	2940 2945 2950
M33	50	540	2908 2920	720	2920 2934	960	2920 2934	900	2920 2934	1200	2940	1450	2934	1900	2940 2945	2700	2945 2950	3250	2950 5980
M36	55	690	2920 2934	920	2920 2934	1250	2934	1150	2934	1550	2940	1850	2945	2450	2945 2950	3450	2950	4150	5980
M39	60	920	2920 2934	1200	2934	1600	2940	1500	2940	2000	2940 2945	2400	2945 2950	3200	2950	4500	5980	5400	5980 5982
M42	65	1100	2920 2934 2940	1500	2934	1950	2940 2945	1850	2940 2945	2450	2945 2950	2950	2950	3950	5980	5550	5980 5982	6650	5980 5982
M45	70	1400	2940 2934	1850	2940 2945	2450	2945 2950	2300	2945 2950	3100	2950	3700	5980	4950	5980	6950	5980 5982	8350	5982
M48	75	1700	2940	2250	2945 2950	3000	2950	2800	2950	3750	5980	4450	5980	5950	5980 5982	8400	5982	10100	5982
M52	80	2150	2940 2945	2900	2950	3850	5980	3600	5980	4800	5980	5750	5980 5982	7650	5980 5982	10800	5982	12900	5982
M56	85	2700	2945 2950	3600	5980	4800	5980	4500	5980	5950	5980 5982	7150	5980 5982	9550	5982	13400	5982	16100	588
M60	90	3350	2950	4450	5980	5950	5980 5982	5550	5980 5982	7400	5980 5982	8900	5982	11900	5982	16700	588	20000	588
M64	95	4000	5980	5350	5980	7150	5980 5982	6700	5980 5982	8950	5982	10700	5982	14300	5982	20100	588	24100	588
M68	100	4850	5980	6500	5980 5982	8650	5982	8100	5982	10800	5982	13000	5982	17300	588	24300	588	29100	588

Hinweis : Drehmomentangaben als Anhalt, basierend auf einem Reibwert von 0,125.